

DEFINITION

L'EVA espansa è un materiale plastico a base Polietilene.

L'aggiunta di EVA al PE abbassa sensibilmente la temperatura di saldabilità del materiale, e ne garantisce nel contempo una maggiore elasticità e morbidezza. Tali caratteristiche rendono l'EVA un materiale particolarmente gradevole per le sue caratteristiche organolettiche. L'EVA è un materiale espanso reticolato chimicamente, la cui struttura a celle completamente chiuse ne garantisce la completa impermeabilità all'acqua, oltre che le notevoli proprietà termoisolanti.

TECHNICAL DATA SHEET

CARATTERISTICHE	NORME	UNITA' DI MISURA	VALORI	TOLLERANZE						
DENSITA'	UNI EN ISO 845	Kg/m ³	33	± 5%						
DEFORMAZIONE RESIDUA (22H CARICO, 23 °C, CON SCHIACCIAMENTO AL 25%) - 0,5H DOPO IL RILASCIO - 24H DOPO IL RILASCIO	ISO 1856	%	≤ 20 ≤ 8							
RESISTENZA ALLA COMPRESIONE (SCHIACCIAMENTO AL)	ISO 3386/1	kPa	<table border="1"> <tr> <td>10%</td> <td>25%</td> <td>50%</td> </tr> <tr> <td>>12</td> <td>>28</td> <td>>70</td> </tr> </table>	10%	25%	50%	>12	>28	>70	
10%	25%	50%								
>12	>28	>70								
CONDUTTIVITA' TERMICA - A 10 °C - A 40 °C	DIN 52612	W/mK	0,035 0,039							
RESISTENZA ALLA TRAZIONE CARICO DI ROTTURA	ISO 1798	kPa	>190							
ALLUNGAMENTO A TRAZIONE	ISO 1798	%	>230							
GAMMA DI TEMPERATURA DI LAVORAZIONE	ISO 2796	°C	-40 / +55							
STABILITA' DIMENSIONALE	ISO 2796	%	<5							
ASSORBIMENTO D'ACQUA (7 GIORNI)	DIN 53428	Vol. %	≤ 3							
RESISTENZA SPECIFICA DEL VOLUME	DIN 60093	Ωcm	≥ 10 ¹⁵							
DUREZZA SHORE OO	INTERNAL	-	> 23							
GRADO DI BRUCIATURA ORIZZONTALE	FMVSS 302	mm/min	< 100							

- Prodotto di polietilene addizionato E.V.A.
- Non contiene formaldeide.
- Non citossico secondo gli standard DIN EN ISO 10993-5:2009 per la valutazione biologica dei dispositivi medici.
- CODICE DOGANALE: 39211900